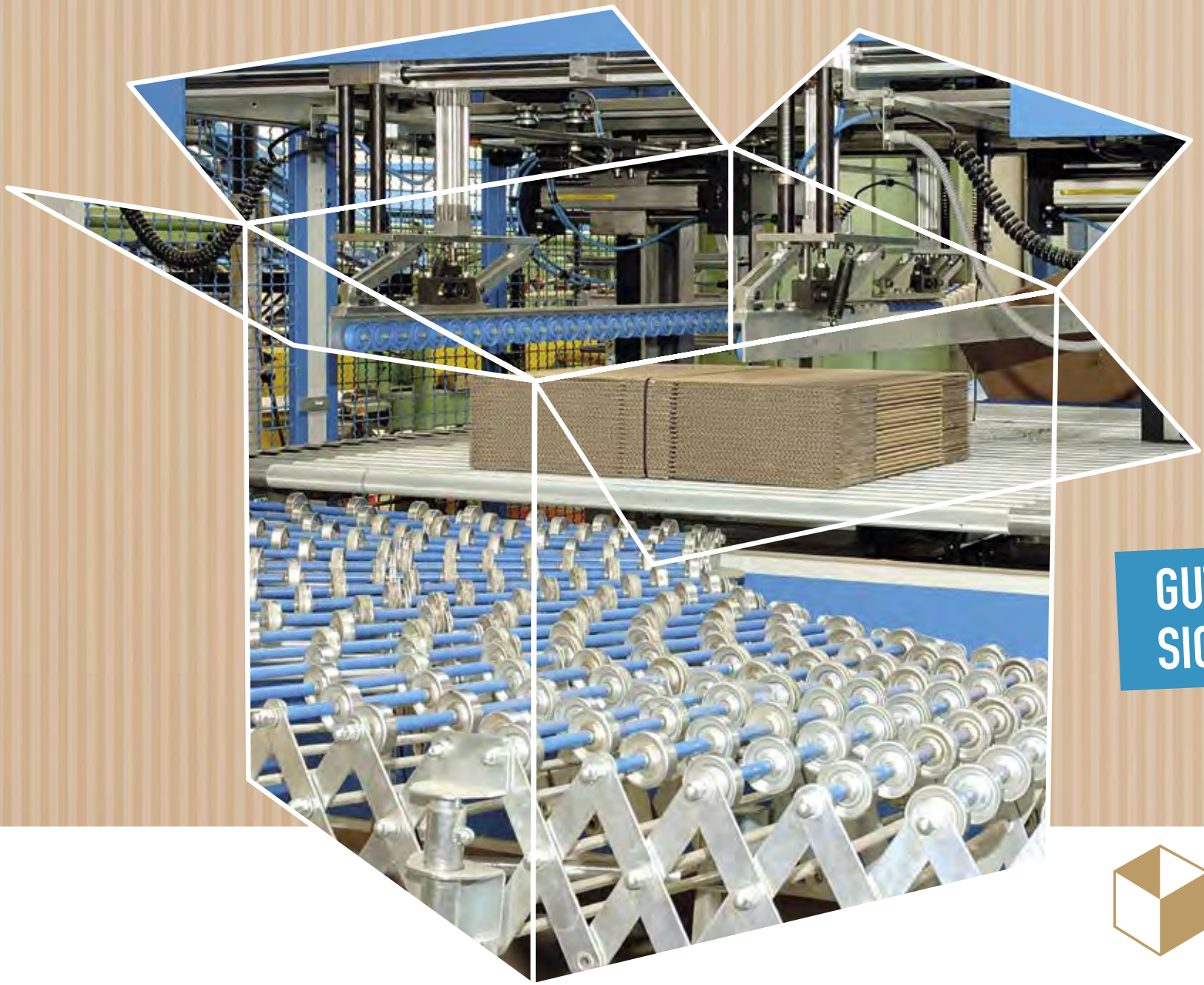


GUT VERPACKT.
SICHER TRANSPORTIERT.

Harzer Kartonagen
Einfach. Besonders.

HARZER KARTONAGEN –
TRANSPORTVERPACKUNGEN FÜR ALLE ANWENDUNGEN

HARZER KARTONAGEN –
TRADITION SEIT ÜBER 60 JAHREN

Die Harzer Kartonagenfabrik hat eine lange Tradition. 1953 in Bad Harzburg gegründet, wurde 1972 der Produktionsstandort nach Langelsheim/Astfeld verlegt.

Inzwischen wird das Unternehmen in dritter Generation von Klaus Nickel geleitet. Unsere Mitarbeiter verarbeiten im Zwei-Schicht-System ca. zehn LKW-Ladungen Wellpappe pro Tag.

In den über 60 Jahren seit der Gründung entwickelte sich Harzer Kartonagen zu einem absoluten Spezialisten für Transport- und Systemverpackungen.

Uwe Borsutzky
Geschäftsführer

Klaus Nickel
Geschäftsführer

VON CAD BIS JUMBOLINE –
TECHNISCH AUF DEM NEUESTEN STAND

Durch CNC-gesteuerte Maschinen wie Boxmaker, Inliner, Slotter, Stanzen, Autoplatinen und Faltschachtelklebemaschinen ist eine rationelle Fertigung von Verpackungslösungen zu marktgerechten Preisen garantiert.

UNSER FUHRPARK –
DAMIT IHRE KARTONAGEN RECHTZEITIG ANKOMMEN

Der eigene Fuhrpark mit fünf LKW und die optimale Lagerbevorratung garantieren Schnelligkeit und Termintreue. Wir produzieren regional. Denn kurze Wege schützen das Klima.

ÜBER 7500 PALETTEN-STELLPLÄTZE
ERMÖGLICHEN LIEFERUNG AUF ABRUF

Auf unserer Lagerfläche mit über 7500 Paletten-Stellplätzen verwahren wir nicht nur das Material, sondern können auch die für Sie produzierten Kartons einlagern, um sie bei Bedarf auf Abruf zeitnah zu liefern.

DER UMWELT ZULIEBE

EINFACH. BESONDERS. UMWELTFREUNDLICH.

WIR SIND FSC® ZERTIFIZIERT

Trotz Digitalisierung wächst der Papierverbrauch weltweit. Ein verantwortungsvoller Umgang mit der Ressource Holz ist wichtiger denn je. Danach handeln wir!

Wir sind FSC® zertifiziert und unterstützen die Förderung einer umweltfreundlichen, sozialförderlichen und ökonomisch tragfähigen Bewirtschaftung von Wäldern. In unserer Produktion verwenden wir auf Wunsch zertifizierte Materialien.

WELLPAPPE – DAS BELIEBTESTE MATERIAL FÜR TRANSPORTVERPACKUNGEN

FEFCO STANDARD

FEFCO-Standard-Kartonagen sind die bekanntesten Kartons, weil sie nach europaweit gültigem Standard normiert sind. Dieser wurde geschaffen, um umständliche Definitionen durch einfache, international gültige Symbole zu ersetzen. FEFCO-Kartonagen aus Wellpappe und Vollpappe sind in allen gängigen Formen und Größen gebrauchsfertig lieferbar.

BEISPIELE:

- Wellpapp-Faltkartons
- Ritz- und Rillpolster
- gestanzte Kartonagen
- Klappdeckelschachteln
- Well- und Vollpappformate
- Stülpkartons
- Rollenwellpappe

Stülpkarton aus Vollpappe

Wellpapp-Faltkarton mit Boden- und Deckelklappen

Klappdeckel-Schachtel gestanzt

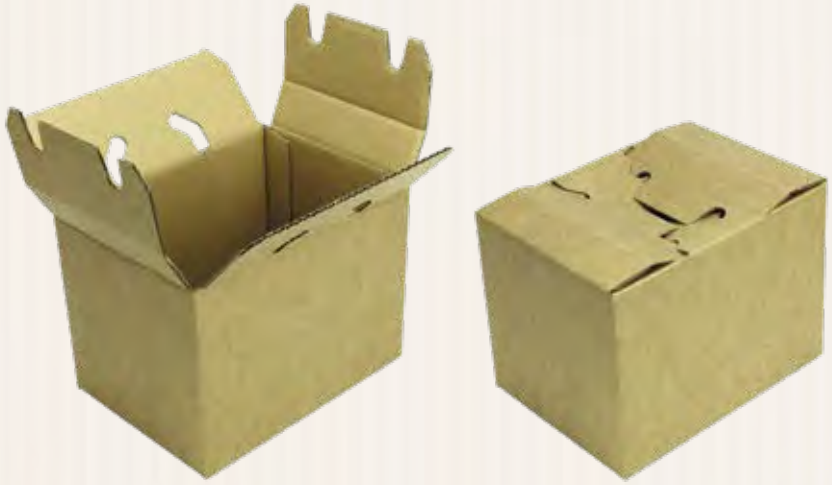
Wellpapp-Faltkarton mit Klebestreifen und Aufreißperforation, wiederverschließbar, als Mehrwegverpackung verwendbar

VON KLEIN BIS GROSS.
VON LEICHT BIS SCHWER.
IHR PRODUKT SICHER VON A NACH B.

LOGIBOX®

Die Logibox® besteht aus ein- oder zweiwelliger Pappe. Dank des Automatik- oder Steckbodens kann die Schachtel schnell aufgerichtet werden. Für den sicheren Verschluss sorgt ein Deckel mit selbsthemmendem Stecksystem.

Durch das schnelle Handling spart die Logibox® beim Verpacken Zeit und Geld. Ihr Produkt ist trotzdem sicher verpackt. Die Logibox® ist in verschiedenen Standardmaßen und in individuellen Größen erhältlich. Alle Standardgrößen sind ab Lager verfügbar und schnell lieferbar.



Voll- und Wellpappe überzeugt nicht nur durch ihre hohe Stabilität, sondern trägt auch zum Umweltschutz bei, da sie sich bestens recyceln lässt. Den Einsatzmöglichkeiten sind kaum Grenzen gesetzt – so vielseitig wie unsere Verpackungen, ist auch meine Arbeit bei Harzer Kartonagen. Das macht meinen Job so interessant.

Maik Linke
Schichtleiter

MEHRWEG, SCHWERLAST, GEFAHRGUT – VIELE GRÜNDE HOLZ UND KARTON ZU KOMBINIEREN

Container-Karton mit Deckel und integriertem Holzboden

MATERIALKOMBINATIONEN

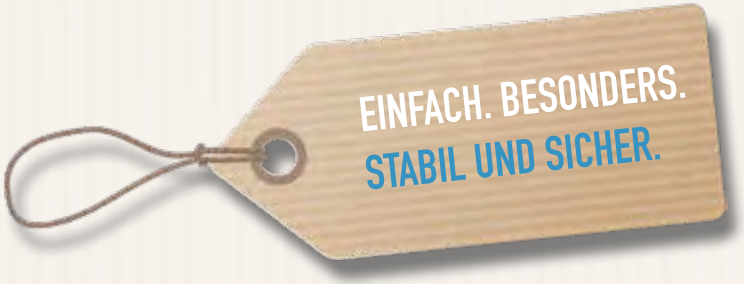
Verpackungen aus Materialkombinationen eignen sich insbesondere für Produkte, die ein hohes Maß an Sicherheit und Stabilität bedürfen, um transportiert werden zu können. Auch für sehr schwere und große Produkte kann dies die optimale Lösung sein.

Verpackungen aus Materialkombinationen gibt es in zwei Varianten:

- Verpackungen aus Wellpappe und Holz
- Verpackungen aus Wellpappe mit Schaumstoff bzw. Kunststoff

Wellpappe ist ein vielseitiger Werkstoff. Aufgrund von Größe und Gewicht des zu verpackenden Produktes ist hin und wieder eine Sonderverpackung erforderlich. Die Kombination aus Wellpappe und Holz erreicht hohe Stabilität und Sicherheit für besonders schwere Produkte. Gegenüber reinen Holzkisten können so deutlich Gewicht und Frachtkosten eingespart werden. Sie profitieren also davon, dass wir in beiden Welten zuhause sind.

Gina Silwar
Auftragsbearbeitung



KISTEN- UND PALETTEN-PRODUKTION

Der sichere Transport Ihrer Waren zu Ihren Kunden, ist die wichtigste Anforderung an unsere Kisten, Verschläge und Paletten.

Wir sorgen für eine fachgerechte Konstruktion und Berechnung der Holzverpackung für (fast) alle Gewichte und Dimensionen.

Ob für Großserien oder Einzellösungen – wir sind Ihr kompetenter Partner für Holzverpackungen.

BEISPIELE:

- Kisten für den Transport zu Land, Luft oder See (Exportverpackungen)
- Leichtbaukisten
- Schwerlast- und Sonderpaletten

Transportkiste für Schwergut

KISTEN UND PALETTEN AUS HOLZ – WENN ES BESONDERS SICHER SEIN MUSS

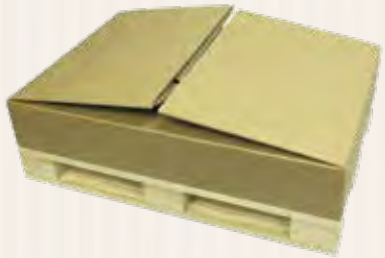
Transportkiste mit Tragegriffen und Deckel

PLATZSPAREND GELAGERT
IM HANDUMDREHEN AUFGESTELLT

X-FALTUNG

Die X-Faltung ist ein Verpackungsset, das äußerst platzsparend gelagert und im Handumdrehen aufgestellt werden kann. Durch sein ausgeklügeltes und trotzdem simples Konzept, ermöglicht es Ihnen eine Optimierung Ihrer Prozesse. Die flachliegende Anlieferung spart Lagerfläche.

Kompakt angeliefert
(CKD-Palettenbox)

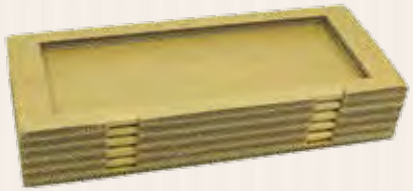


Platzsparend gelagert

Einfach aufgestellt

POLSTER UND INLAYS

Gestanzt, gerillt, geritzt – unsere Konstruktionsverpackungen passen wir Ihrem Produkt an. Polster und Inlays werden so konzipiert, dass alles an seinem Platz bleibt und nichts verrutscht. Der Clou: auch das Füllmaterial ist recycelbar!



Schutzpolster mit gestanzter Kontur

Kreuzverpackung mit
Sicherungspolster

BESONDERER SCHUTZ VON EMPFINDLICHEN PRODUKTEN? WIR FINDEN EINE LÖSUNG FÜR SIE!

Sonderverpackung für ausgefallene Produkte
(Sichtfenster nur zur Veranschaulichung)

Sonderverpackungen sind unsere Spezialität. Durch unsere hauseigenen CAD-Profis konstruieren wir für jede Ihrer Herausforderungen und für jedes Ihrer individuellen Produkte die passende Verpackung. Dabei denken wir uns tief in Ihre Logistik ein und können oft Abläufe verbessern, Zeiten optimieren oder Arbeitsschritte reduzieren. Sprechen wir doch darüber!

Markus Häder
Technischer Leiter

SONDERVERPACKUNGEN

Sie möchten ein Produkt versenden, für das Standardkartonagen nicht geeignet sind? Oder haben Sie ein Produkt, das besonderen Schutz bedarf, der durch Verpackungen von der Stange nicht gegeben ist? Wir finden eine Lösung für Sie!

BEISPIELE:

- Sonderverpackung für Überseetransporte
- Längenvariable Teleskopverpackung
- Sonderverpackung für Brandschutztore

GEFACHE/STEGEINSÄTZE

Stegeinsätze oder Gefache finden beim Transport von Kleinteilen oder empfindlichen Produkten Verwendung z. B. Gläser, Flaschen oder Schachteln. Stegeinsätze sorgen dafür, dass die zu transportierenden Produkte innerhalb eines Kartons nicht verrutschen. So wird ein Zusammenstoßen, Zerkratzen oder Durcheinanderfallen effektiv verhindert.

EINSATZGEBIETE UNSERER VERPACKUNGEN FÜR DEN SICHEREN TRANSPORT

ROBUSTE PRODUKTE

Beim Versand von robusten Produkten wie Autoreifen oder Felgen besteht meist nicht die Gefahr, dass sie beim Transport beschädigt werden. Dennoch sollten auch robuste Produkte fachgerecht verpackt werden, damit sie sauber und geordnet ihr Ziel erreichen.

SENSIBLE PRODUKTE

Für sensible und zerbrechliche Produkte ist eine schützende Verpackung das A und O. Mit unseren Kartonagen kommen Flaschen, Lampen, Geschirr, Dekorationsartikel und alle anderen Produkte, die leicht zerdrücken oder brechen können, sicher an ihrem Zielort an.

SPERRIGE PRODUKTE

Wer sperrige Produkte wie Fahrräder, Kaminöfen oder Möbelstücke verschicken will, kann meist nicht auf Standardkartonagen zurückgreifen. Die Formbarkeit und Stabilität von Wellpappe ermöglicht es uns auch für diese Produkte die Verpackung passgenau herzustellen.

KLEINTEILIGE PRODUKTE

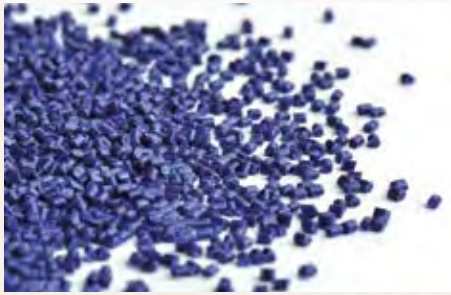
Sie haben Produkte, die aus verschiedenen Bestandteilen bestehen und in einem Karton verschickt werden sollen? Kein Problem. Ob Waschbecken, Haushaltsutensilien oder Maschinenteile – wir haben für alles die richtige Verpackung.

SCHWERGUT

Wer echte Schwergewichte verschicken möchte, muss nicht unbedingt auf Verpackungen aus Holz oder Plastik zurückgreifen. Auch Wellpappe eignet sich hervorragend zum Verpacken von Schwergut und ist zudem besonders leicht.

SCHÜTTGUT

Für Schüttgut, das nicht für den Containertransport geeignet ist, sind Kartonagen aus Wellpappe die perfekte Lösung. Ob Granulate, Pellets oder Vogelsand – es gibt für jedes Schüttgut die richtige Verpackungslösung.



Unsere Prozesse funktionieren reibungslos. Neben der Produktion sind wir auch stark in der Logistik.

Cindy Ahrend
Auftragsbearbeitung

1. ANALYSE

Wir lernen Ihr Produkt kennen

2. AUSWAHL

Empfehlung der bestmöglichen Verpackung

3. ENTWICKLUNG

Entwurf Ihrer individuellen Kartonagen

4. PRODUKTION

mit hochmodernen Maschinen, passgenau

5. LAGERUNG

auf mehr als 7500 Paletten-Stellplätzen

6. ZUSTELLUNG

termingerechte Lieferung – Just-in-Time

DER WEG ZUR VERPACKUNG – VON A WIE ANALYSE BIS Z WIE ZUSTELLUNG

Harzer Kartonagen
Einfach. Besonders.

Harzer Kartonagenfabrik
Fritz Nickel GmbH & Co. KG
Am Nonnenteiche 2
38685 Langelsheim (Astfeld)

Tel. 0 53 26-99 64 0
Fax 0 53 26-15 76
E-Mail info@harzerkartonagen.de
Web www.harzerkartonagen.de

Stand 08/2017

Gestaltung: www.abraxas-online.de; Fotos: fotolia.de: Style-Photography, Idey, lovemask, iuneWind, petovarga, jan stopka, LaCozza, Oleksandr Delyk, i-picture, Inga Nielsen, digitalstock, Studio KIVI, Trueffelpix, Matthias Enter